

MULTIBASE 50

Alcalinizzatore alifatico.

Composizione	: soluzione acquosa di ammina alifatica
Aspetto	: liquido trasparente
Residuo secco	: 90% circa
pH (1:10 H₂O)	: 11 circa.

Applicazione

MULTIBASE 50 è una miscela da utilizzare nelle finiture per neutralizzare eventuali aggiunte di prodotti cationici (come ammorbidenti o cere) nei sistemi anionici che si possono verificare.

Si consiglia di richiedere la nostra assistenza tecnica per ottenere suggerimenti sull'utilizzo.

Rev. del 05/01/2021

USO e MAGAZZINAGGIO

Immagazzinare ad una temperatura compresa tra +5°C e +40°C. Mescolare bene prima dell'uso e chiudere i contenitori dopo ogni prelievo. Correttamente conservato, il prodotto ha una stabilità di almeno 6 mesi. Le nostre informazioni e suggerimenti sono il meglio delle nostre conoscenze e sono basati su attenti esami. Non possiamo, tuttavia, accettare responsabilità per l'uso dei prodotti essendo le condizioni di impiego al di fuori del nostro controllo ed essendo responsabilità dell'utilizzatore verificarne l'idoneità in relazione all'uso finale.

MULTIKIMICA
azienda company
certificata certified
UNI EN ISO 9001
ISO 14001
OHSAS 18001

USE and STORAGE

Store between +5°C and +40°C. Stir well before use and close recipients tightly after each with-drawal. When stored under these conditions, this product has a shelf life of at least six months. The technical information herewith contained, even though it is based on our best knowledge and experience, has been compiled as a guide to the application of our product and is neither a guarantee nor a limit to its performance. The product should be previously tasted to ascertain its suitability for the conditions and particular type of work it is intended for.